


Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуптерод"

 «19» 02 2021г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000200 от 09.06.2021

Наименование: Капитальный ремонт котла-утилизатора ПКК-75/24 №33 цех №15. Монтаж тепловой изоляции. инв. № 00.00004286

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Тепловая изоляция (Инв. № 00.00004286)									
1	1. Монтаж тепловой изоляции прямых участков газохода отходящего газа минплитой (b=80мм, Ø=1220мм, l=20 м/п)	м3	6,5	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	м3	7,7		
2	2. Монтаж прямых участков тепловой изоляции газохода отходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм, Ø=1220мм, l=20 м/п)	м2	86,6	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	шт	0,456 953		
3	3. Монтаж тепловой изоляции фасонных участков газохода отходящего газа минплитой (b=80мм, Ø=1220мм, отвод 90° шт.)	м3	3,98	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80 Проволока ф2мм Оч о/к	м3 т	4,7 0,015		
4	4. Монтаж тепловой изоляции фасонных участков газохода отходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм, Ø=1220мм, отвод 90° шт.)	м2	54,7	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,288 720		
5	5. Монтаж тепловой изоляции коробов газохода отходящего газа минплитой (b=80мм, 22,4м²)	м3	17,92	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	м3	21,3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. Монтаж тепловой изоляции коробов газохода отходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм.,22,4м²)		М2	22,4	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т	0,118	
7. Монтаж тепловой изоляции бункера минплитой (b=80мм.,21,3м²)		М3	16,8	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	20	
8. Монтаж тепловой изоляции бункера оцинкованной сталью (b=0,55мм.,21,3м²)		М2	21,3	Подрядчик	Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т	0,113	
9. Монтаж тепловой изоляции коробов газохода уходящего газа минплитой (b=80мм.,153м²)		М3	122,4	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	145	
10. Монтаж тепловой изоляции коробов газохода уходящего газа оцинкованной сталью (b=0,55мм.,153м²)		М2	153	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,808 2 020	
11. Монтаж тепловой изоляции прямых участков воздуховодов минплитой (b=80мм.,Ø=1420мм.,L=28 м/п)		М3	10,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	12,6	
12. Монтаж прямых участков тепловой изоляции воздуховода оцинкованной сталью (b=0,55мм.,Ø=1420мм.,L=28 м/п)		М2	153	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,806 1 683	
13. Монтаж тепловой изоляции коробов воздуховодов минплитой (b=80мм.,450м²)		М3	360	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	429	
14. Монтаж тепловой изоляции коробов воздуховодов оцинкованной сталью (b=0,55мм.,450м²)		М2	450	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	2,422 4 950	
15. Монтаж тепловой изоляции перепускного короба минплитой (b=80мм.,56,1м²)		М3	45	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	54	
16. Монтаж тепловой изоляции перепускного короба оцинкованной сталью (b=0,55мм.,56,1м²)		М2	56,1	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,302 617	
17. Монтаж тепловой изоляции воздухоподогревателя минплитой (b=80мм.,27,3м²)		М3	22	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	М3	26	
18. Монтаж тепловой изоляции воздухоподогревателя оцинкованной сталью (b=0,55мм.,27,3м²)		М2	27,3	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,147 300	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19.	Монтаж тепловой изоляции паропровода $\varnothing=273\text{мм}$, $L=28\text{м/л}$ минплитой ($b=80\text{мм}$.)	м3	2,5	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока $\varnothing 2\text{мм}$ ОЧ о/к	м3 т	2,6 0,012	
20.	Монтаж тепловой изоляции паропровода $\varnothing=273\text{мм}$, $L=28\text{м/л}$ оцинкованной сталью ($b=0,55\text{мм}$.)	м2	38	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,165 419	
21.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков паропровода $\varnothing=273\text{мм}$, 4шт., $L=2,2\text{м/л}$ минплитой ($b=80\text{мм}$.)	м3	4,2	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока $\varnothing 2\text{мм}$ ОЧ о/к	м3 т	4,4 0,001	
22.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков паропровода $\varnothing=273\text{мм}$, 4шт., $L=2,2\text{м/л}$ оцинкованной сталью ($b=0,55\text{мм}$.)	м2	5,3	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,028 59	
23.	Монтаж тепловой изоляции тр-да насыщенного пара $\varnothing=159\text{мм}$, $L=10\text{м/л}$ минплитой ($b=80\text{мм}$.)	м3	0,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока $\varnothing 2\text{мм}$ ОЧ о/к	м3 т	0,63 0,003	
24.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да насыщенного пара $\varnothing=159\text{мм}$, 12шт., $L=3,9\text{м/л}$ минплитой ($b=80\text{мм}$.)	м3	7,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока $\varnothing 2\text{мм}$ ОЧ о/к	м3 т	7,93 0,001	
25.	Монтаж тепловой изоляции тр-да насыщенного пара $\varnothing=139\text{мм}$, $L=10\text{м/л}$ оцинкованной сталью ($b=0,55\text{мм}$.)	м2	10	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,052 110	
26.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да насыщенного пара $\varnothing=159\text{мм}$, 12шт., $L=3,9\text{м/л}$ оцинкованной сталью ($b=0,55\text{мм}$.)	м2	9,5	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,052 105	
27.	Монтаж тепловой изоляции тр-да насыщенного пара $\varnothing=108\text{мм}$, $L=55,5\text{м/л}$ минплитой ($b=80\text{мм}$.)	м3	2,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока $\varnothing 2\text{мм}$ ОЧ о/к	м3 т	2,7 0,014	
28.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да насыщенного пара $\varnothing=108\text{мм}$, 16шт., $L=3,5\text{м/л}$ минплитой ($b=80\text{мм}$.)	м3	0,17	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока $\varnothing 2\text{мм}$ ОЧ о/к	м3 т	0,172 0,001	
29.	Монтаж тепловой изоляции тр-да насыщенного пара $\varnothing=108\text{мм}$, $L=55\text{м/л}$ оцинкованной сталью ($b=0,55\text{мм}$.)	м2	46,3	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,244 510	
30.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да насыщенного пара $\varnothing=108\text{мм}$, 16шт., $L=3,9\text{м/л}$ оцинкованной сталью ($b=0,55\text{мм}$.)	м2	9,12	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т	0,05 111	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
31	Монтаж тепловой изоляции тр-да питательной воды Ø=108мм., L=64,5м/л Минплитой (b=80мм.)	м3	3,05	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 т	3,17 0,017	
32	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да питательной воды Ø=108мм., L=3,2м/л минплитой (b=80мм.)	м3	0,15	Подрядчик	Проволока ф2мм ОЧ о/к	т	0,001	
33	Монтаж тепловой изоляции тр-да питательной воды Ø=108мм., L=64,5м/л оцинкованной сталью (b=0,55мм.)	м2	38,1	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,286 598	
34	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да питательной воды Ø=108мм., L=3,2м/л оцинкованной сталью (b=0,55мм.)	м2	4,87	Подрядчик	Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	шт	54	
35	Монтаж тепловой изоляции тр-да питательной воды Ø=89мм., L=115м/л Минплитой (b=80мм.)	м3	4,9	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 т	5,1 0,027	
36	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да питательной воды Ø=89мм., L=7,9м/л минплитой (b=80мм.)	м3	0,34	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 т	0,35 0,002	
37	Монтаж тепловой изоляции тр-да питательной воды Ø=89мм., L=115м/л оцинкованной сталью (b=0,55мм.)	м2	90	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,474 990	
38	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да питательной воды Ø=89мм., L=7,9м/л оцинкованной сталью (b=0,55мм.)	м2	20,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,115 230	
39	Монтаж тепловой изоляции тр-да питательной воды Ø=57мм., L=4м/л Минплитой (b=80мм.)	м3	0,137	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 т	0,143 0,001	
40	Монтаж тепловой изоляции тр-да питательной воды Ø=57мм., L=4м/л оцинкованной сталью (b=0,55мм.)	м2	2,73	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	т шт	0,015 30	
41	Монтаж тепловой изоляции тр-да конвективного пучка Ø=159мм., L=363м/л Минплитой (b=80мм.)	м3	22	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 т	22,7 0,11	
42	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да конвективного пучка Ø=159мм., L=27м/л минплитой (b=80мм.)	м3	1,62	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 т	1,69 0,009	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
43.	Монтаж тепловой изоляции тр-да конвективного пучка Ø=159мм, L=363м/л оцинкованной сталью (v=0,55мм.)	м2	364	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,364	
44.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков тр-да конвективного пучка Ø=159мм, 86шт., L=27м/л оцинкованной сталью (v=0,55мм.)	м2	54,2	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,095	
45.	Монтаж тепловой изоляции барабана Ø=1500мм., L=6м/л минплитой (v=80мм.)	м3	2,38	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	м3	2,84	
46.	Монтаж тепловой изоляции барабана Ø=1500мм., L=6м/л оцинкованной сталью (v=0,55мм.)	м2	31,3	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,165	
47.	Монтаж тепловой изоляции торцов барабана 3м2 минплитой (v=80мм.)	м3	2,4	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x80	м3	2,856	
48.	Монтаж тепловой изоляции торцов барабана 3м2 оцинкованной сталью (v=0,55мм.)	м2	3	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,017	
49.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов в вертикальной проекции высотой до 16 метров: трубчатых для прочих отделочных работ	м2	780	Подрядчик	Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	шт	33	

Общий раздел для доп. информации:

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутривозвращательный транспорт, ГТМ, прочие (вспомогательные) материалы – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования.

Лист согласований:

Старший мастер по ремонту котлов и котельного оборудования

Начальник цеха

Главный энергетик

Заместитель главного энергетика

Кравченко Ю.А.

Баснар' В.И.

Теплоухов А.А.

Лябаев Г.В.